

Konudur 160 PL-XL

Epoxidová pryskyřice

pro sanace domovních přípojek a menších hlavních kanalizací pomocí hadicového reliningu



VLASTNOSTI VÝROBKU

- nízkoviskózní, dvousložková epoxidová pryskyřice
- žlutá pigmentace, neplněný pryskyřičný systém
- dlouhá doba zpracovatelnosti
- vysoké pevnosti po vytvrzení za studena i s přívodem tepla
- krátké doby vytvrzování lze dosáhnout při přívodu tepla
- dobrá přídržnost na beton, cihly a keramiku
- použitelný na suché a vlhké minerální nebo kovové podklady
- složka systému dle schválení DIBt č. Z-42.3-396 (sanační systém rukávcového reliningu „Konudur Homeliner“)

OBLASTI POUŽITÍ

- impregnace a naválcování (zpracování) pryskyřice do polyesterových filcových rukávů při sanaci systémem hadicového reliningu
- bezvýkopová sanace poškozených odpadních potrubí a kanálů (domovní přípojky a menší hlavní kanalizace)
- renovace podzemních odpadních potrubí a kanálů
- scénář expozice dle směrnice REACH: inhalace periodická, aplikace, kontakt s vodou dlouhodobý

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu: Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“.

Míchání: Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“. Epoxidová pryskyřice Konudur 160 PL-XL se skládá ze základní složky (složka A) a tvrdidla (složka B). Obě složky musí být pečlivě promíchány za použití nízkootáčkových míchacích agregátů příp. pomocí vhodných statických míchadel až do vytvoření homogenní směsi. Ruční míchání nebo míchání po částech je nepřipustné.

Poměr míchání: Viz tabulka technických hodnot a charakteristik výrobku. Základní složka a tvrdidlo jsou dodávány v množství odpovídajícím poměru míchání v samostatných nádobách. V případě balení v barelech je třeba zajistit správný poměr míchání nastavením míchací jednotky.

Aplikace: Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“.

Vytvrzení / odbednění: Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“. Pro vytvrzení / odbednění platí údaje uvedené v tabulce technických hodnot. Vytvrzování může probíhat při podmínkách okolního prostředí, ale také při přívodu tepla (10 – 80 °C).

Obecné informace: Uvedené časy se při vysokých teplotách zkracují a při nižších teplotách prodlužují. Obecně platí, že změna teploty o 10 °C zdvojnásobí nebo o polovinu zkrátí uvedené časy. Neplatí to ale pro tvrdnutí při přívodu tepla. Viz také technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	hmotnostně	3 : 1	složka A : složka B
Hustota	kg/l	cca 1,15 cca 0,96 cca 1,13	složka A složka B směs
Podmínky pro zpracování ¹⁾	°C	≥ 10 ≤ 30 ≥ 15 ≤ 20 80	teplota vzduchu a podkladu teplota materiálu max. teplota vyhřívání
Viskozita	mPa·s	cca 3 000 cca 265	složka A složka B
Doba zpracovatelnosti ²⁾ 10 kg balení	minuta hodina	cca 60 cca 3,5	při 15 °C teplotě materiálu a okolí při 15 °C teplotě materiálu a okolí
Minimální doba plného vytvrzení	hodina	cca 24 cca 3 cca 1	napuštěných 3 mm polyesterových rukávů do doby odbednění při 10 °C teplotě okolí při 50 °C teplotě vyhřívání při 80 °C teplotě vyhřívání
E modul	N/mm ²	cca 2 500	ČSN EN ISO 178 hodnoty čisté pryskyřice
Pevnost o ohybu	N/mm ²	cca 91	ČSN EN ISO 178 hodnoty čisté pryskyřice
Pevnost v tahu	N/mm ²	cca 61	ČSN EN ISO 527
Plná zatížitelnost po (mechanická)	den	cca 7	
Plná zatížitelnost po (chemická)	den	cca 7	

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

1) Zohledněte také prosím technický list pro použitý nosný materiál.

2) Doba zpracovatelnosti napuštěných a podélně rozložených polyesterových filcových rukávů (3 mm)

Čistící prostředek	MC-Reinigungsmittel U
Barva	žlutá
Balení	30 kg párové nádoby 200 kg barel
Skladování	Originálně uzavřená balení lze skladovat při teplotách 5 °C až 20 °C v suchu minimálně 12 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech. GISCODE: RE30

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylná od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2100004334]